



HEADE PUURIMISVÕTETE JUHEND

Lugege enne trelli kasutamist seda juhendit tähelepanelikult, sest see aitab teie uuest magnetrellist saada võimalikult rohkem kasu.

ET

Originaaljuhend



HB500
Magnetrell



HOIATUS!

LUGEGE juhend oma ohutuse tagamiseks läbi ja MÕISTKE selle sisu. HOIDKE SEE JUHEND EDASPIDISEKS KASUTAMISEKS ALLES.

ENNE MASINA KASUTUSELEVÖTMIST

Aitatakse teil oma uut magnetreelli võimalikult paremini ära kasutada, sisaldab see juhend lihtsaid, mõistevaid juhiseid seadme ohutu, tõhusa ja pikaajalise kasutamise kohta.

Palun lugege juhend ENNE trelli kasutuselevõtmist tähelepanelikult läbi.

- Tagage kõigi üldiste ja spetsiifiliste ohutusprotseduuride järgimine.

Makita HB500 andmesildil toodud piktogrammide tähendused



OHT!

Näitab üldist laadi vahetut ohtu elule ja tervisele



ELEKTROOHT!

See tähendab otsest, vahetut, elektrist tulenevat ohtu elule.



ETTEVAATUST!

Näitab võimalikku kerge kehavigastuse või varakahju ohtu.



KANDKE SILMA- JA KÕRVAKAITSEID



KASUTAGE TURVARIHMA,

kui kinnitate tööriista töödeldava detaili külge.



RINGLUSSEVÕTT

Vastavalt Euroopa Direktiivile 2002/96/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning selle kohaldamisele vastavalt riiklikele seadustele tuleb elektriseadmed, mille kasutusiga on lõppenud, eraldi kokku koguda ja tagastada keskkonnahoidliku korduvkasutusega tegelevasse asutusse.

WEEE nõuetelevastavuse sertifikaat: esitatakse nõudmise korral

Kõik magnetpuurimissüsteemid vastavad täielikult ROHS-eeskirjale.

SISUKORD

3. Kammlõike kontseptsioon
4. Ohutus ja hooldus
6. Materjalid ja lõikekiirused
7. Etteanne ja kiirused
8. Kaitsekatte ja -rihma ning õlipudeli paigaldamine
9. Lõikeketaste kinnitamine
10. Lõike alustamine
11. Masina seiskamine
12. Mootori skeem ja varuosaloend
14. Statiivi skeem ja varuosaloend



EÜ vastavusdeklaratsioon

Meie, Makita korporatsioon, kinnitame vastutava tootjana, et alljärgnev Makita seade:

Tööriista otstarve: *Magnetrell*

Mudeli nr/tüüp: *HB500*

vastab järgmistele Euroopa direktiividele:
2006/42/EÜ, 2004/108/EÜ

ning on konstrueeritud vastavalt direktiividele
EN 55014-1:2006, EN 55014-2:1997 + A2:2008,
EN 61029-1:2009, EN 61029-2-6:2010,
EN 61000-3-2 & EN 61000-3-3 ning olulistele tervishoiu- ja ohutusnõuetele.

Seade on toodetud järgmist standardite ja standarditud dokumentide kohaselt:

EN60745.

Makita International Europe Ltd,
Michigan Drive, Tongwell,
Milton Keynes,
MK15 8JD,
Inglismaa
30. juuli 2011

Tomoyasu Kato
Direktor
Makita Corporation
3-11 -8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAAPAN

HB500 TEHNILISED ANDMED

Lõikejõudlus	- 12–50 mm
Padruni suurus	- 5/8" (adapteriga)
Tühikäigukiirus	- 350/650 p/min
Võimsustarve	- 1150 W
Kinnitusjõud	- 9300 N (950 kg)
PxKxL (mm)	- 290x450x150
Kaal	- 18,5 kg
Pinge	- 110/230 V

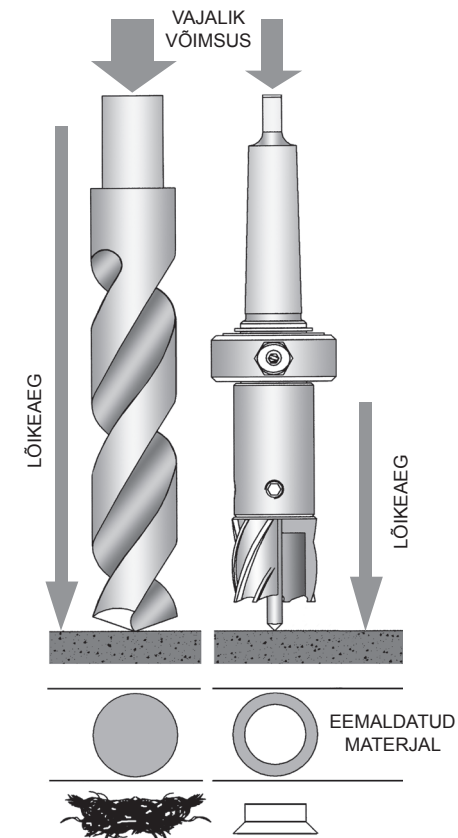
TARNEKOMPLEKT: Garantiitalong, kandekohver, kuuskantsisevõtmed, kaitserihm- ja kate, lõikeõli

- Pideva tootearenduse tõttu võib tootja esitatud tehnilisi andmeid ette teatamata muuta.



KAMMLÕIKE KONTSEPTSIOON

Kui te ei tunne ringsaage (või kammlõikesaage), kulu- tate selle juhendi lugemiseks mõned minutid. Õpite oma saagi paremini ära kasutama ja tagate selle pikema kasutusea, kui mõistate kontseptsiooni. Ringsaed lõika- vad materjali ainult augu perimeetril ega muuda kogu auku lõikejäätmeks. Kuna augu tegemiseks kulub aeg ja energia on väiksem kui traditsioonilise keerdpuuri puhul, on masina kammlõikejõudlus seetõttu keerd- puurimise jõudlusest suurem. Pärast lõiget järelejääva augulõikamisjäagi väärtus jäätmelena on ka kõrgem kui lõikejäätmelate puhul.



ELEKTRITÖÖRIISTADE ÜLDISED OHUTUSJUHISED

1. ÕPPIGE TUNDMA OMA ELEKTRITÖÖRIISTA

Lugege ja järgige kasutusjuhendit ja tööriistale kinnitatud silte. Õppige tundma tööriista kasutusvõimalusi ja piiranguid ning sellega seotud potentsiaalseid ohte.

2. MAANDAGE KÕIK TÖÖRIISTAD

Veenduge (nõutud juhtudel), et kasutatakse õigesti maandatud ja ühendatud juhtmeid ja pistikuid.

3. HOIDKE KAITSEKATTED OMA KOHAL (nõutud juhtudel) ja töökorras ning tagage, et need oleksid õigesti reguleeritud ja joondatud.

4. EEMALDAGE REGULEERIMISVÕTMED JA MUTRIVÕTMED.

Kujundage endal harjumus, et veendute enne masina käivitamist, et sellele ei ole jäetud reguleerimisvõtmeid ja mutrivõtmeid.

5. HOIDKE TÖÖKOHT PUHAS

Koristamata ruumid ja tööpingid suurendavad õnnetuste tõenäosust. Põrand ei tohi olla õli või tolmuga tõttu libe.

6. VÄLTIGE OHTLIKKE TÖÖKESKKONDA

Ärge kasutage elektritööriista niisketes või märgades kohtades ega jätke neid vihma kätte. Töökoht peab olema hästi valgustatud. Jätke ümberringi piisavalt tööruumi.

7. TAGAGE TÖÖKOJAS OHUTUS

Kasutage ripplukke ja pealüliteid ning eemaldage võtmed. Küllastajad peavad viibima tööpiirkonnast ohtlikus kauguses.

8. ÄRGE RAKENDAGE TÖÖRIISTALE JÕUDU.

Tööriist töötab kõige paremini sellel jõudlusel, milleks ta on ette nähtud.

9. KASUTAGE ÕIGET TÖÖRIISTA

Ärge tehke tööriista või tarvikuga tööd, milleks see pole ette nähtud.

10. KANDKE NÕUETEKOHAST VARUSTUST

Ärge kandke avaraid rõivaid, kindaid, kaelasidemeid ega ehteid (sõrmuseid, käekellasid), mis võivad liikuvate osade vahele kinni jääda. Soovitav on kanda MITTELIBISEVAID jalatseid.

Pikkade juuste piiramiseks kandke kaitsvat peakatet. Keerake pikad varrukad küünarnukist kõrgemale.

11. KASUTAGE KAITSEPRILLE (peakaitset)

Kandke kogu aeg heakskiidetud kaitseprille.

Tavalistel prillidel on ainult löögikindlad läätsed, kuid need EI OLE kaitseprillid. Kui töökeskkond on tolmune, kasutage ka näo- või tolmutmaski ning kandke pikema töö puhul kuulmiskaitset.

12. OHUTU TÖÖ

Vajaduse korral kasutage detaili kinnitamiseks haaratseid või kruustange. Nii on ohutum ja jätab mõlemad käed tööriista käsitsemiseks vabaks.

13. ÄRGE KÜÜNITAGE MILLEGI JÄRELE

Tagage alati nõuetekohane jalgealune ja tasakaal.

14. HOOLDAGE TÖÖRIISTU HOOLIKALT

Hoidke tööriista teravad ja puhtad, sest see tagab nende parema ja ohutuma töötamise. Järgige määrimisjuhiseid ja tarvikute vahetamise juhiseid.

15. TÖÖRIISTADE LAHTIÜHENDAMINE

Ühendage tööriistad elektritoitest lahti, kui te neid ei kasuta, enne tööriistade hooldamist ja enne tarvikute, näiteks otsakute ja lõikurite vahetamist.

16. KASUTAGE SOOVITATUD TARVIKUID

Järgige soovitatavate tarvikute kasutusjuhendeid. Järgige tarvikutega kaasasolevaid juhendeid. Ebasovivate tarvikute kasutamine võib olla ohtlik.

17. KONTROLLIGE KAHJUSTATUD OSI

Enne tööriista edasikasutamist tuleb kaitsekatteid ja muid kahjustatud osi hoolikalt kontrollida, veendumaks, et need töötavad nõuetekohaselt ja täidavad ettenähtud funktsiooni. Kontrollige liikuvate osade joondust, ühendust, purunemist, paigaldust ja muid tingimusi, mis võivad mõjutada detailide töötamist. Kui masina kaitse või mingi muu osa on kahjustatud, tuleb see nõuetekohaselt remontida või välja vahetada.

18. ÄRGE JÄTKE TÖÖTAVAT TÖÖRIISTA KUNAGI JÄRELEVALVETA.

Lülitage toide välja. Ärge lahkuge tööriista juurest enne, kui see on täielikult seiskunud.

MAGNETTRELLI OHUTUSJUHISED

- Kontrollige enne kasutamist kogu seadet.
- Korrapärane hooldus on nõutav – kontrollige enne iga kasutuskorda mutrite, kruvide jne pingust.
- Kontrollige, ega kaabel ja pistik ei ole kahjustatud.
- Ärge kunagi kasutage nürisid või kahjustunud lõikeketaid.
- Ärge kunagi kasutage suurema läbimõõduga lõikeketas kui masina jaoks on ette nähtud.
- Kasutage alati kaitsekatteid (kui kuuluvad komplekti) ja tagage nende nõuetekohane töötamine.
- Kandke alati kaitseprille ja -kindaid.
- Võtke ära sõrmused, käekellad, kaelasidemed jms, mis võivad liikuvate osade vahele kinni jääda.
- Enne puurimise alustamist kinnitage seade kaitserihmaga.
- Masin on ette nähtud kuni 6 mm paksuse terase puurimiseks nii, et magnetsüdamikuga ja töödeldava detaili vahel ei oleks pilu. Ohupilu põhjustavad kõverused, värvkatte ja pinna ebakorrapärasused. Hoolitsege selle eest, et õhupilu oleks minimaalne.
- Hoidke magnet ja töödeldav detail puhas ja vaba prahist ning viilmetest.
- Ärge käivitage mootorit enne, kui olete veendunud, et magnetalus on tugevasti kinnitatud töödeldava detaili külge.
- Kasutage ainult üldist, mitteõlipõhist, veega lahjendatavat metallilõike-jahutusvedelikku. Vertikaalsuunas või pea kohal puurimisel kasutage lõikepastat või sobivat pihustatavat jahutusvedelikku.
- Enne lõikeketaste vahetamist või masina juures mingite tööde tegemist lülitage elektritoide alati välja.
- Kui lõikeketas kiilub kinni, ühendage masin elektrivõrgust lahti ja enne uuesti võrku ühendamist kõrvaldage takistus.
- Pöörmasinate puhul hoolitsege selle eest, et pöörda oleks lukustatud nõutud asendisse.
- Ärge püüdke trelli töötamise ajal muuta kiirust.
- Kasutage ainult masina tootja poolt soovitatud tarvikuid.
- Ärge tõstke ega kandke seadet kunagi toitejuhtmetest kinni hoides, vaid kasutage alati käepidet.
- Ärge muutke kunagi seadme konstruktsiooni.

HOOLDUSJUHEND

- Kandke hammasvöö hammastele vahetevahel mõned tilgad õli.
- Etteandevõlli laagrid on isemäärimisega ja neid ei ole vaja määrada.
- Määrige kelgu liugepinda määrdeainega MOLYCOTE.
- Kui seade ei ole kasutusel või seda kantakse kaasas, tuleb seadet hoida tarnekomplekti kuuluvas kohvrus.
- Pärast kasutamist tehke seade jäätmetest ja mustusest puhtaks.
- Kulunud või kahjustunud osad tuleb kohe asendada tootja originaalvaruosadega.
- Hoolitsege selle eest, et seadme kasutamise ajal on selle kõik lõikeservad teravad. Nüride lõiketööriistade kasutamine võib põhjustada mootori ülekoormust.
- Pärast iga 30 minuti pikkust töötamist on soovitatav asetada seade küllili, et määrdeaine saaks ülekandemehhanismist välja voolata.
- Korduval kasutamisel võib raam lahti tulla. Selle vea kõrvaldamiseks tuleb reguleerida korpuse küljel olevaid pingutuskrusid. Pange 2,5 mm kuuskantsisevõti raami kinnitusmutritele ja keerake lukustusmutrid 8 mm mutrivõtmega vastupäeva lahti, hoides kuuskantsivõtmega kinni nii, et seadekrusid ei liigutata.

Pingutage kruusid kuuskantsisevõtmega järjekorras kergelt, kuni raam liigub vabalt liuguris, kuid ei lase mootoril võnkuda.

Kui reguleerimine on lõpetatud, pingutage lukustusmutrid päripäeva üle, hoolitsedes selle eest, et seadekrusid ei liigu oma uutest asenditest välja.

TÄHTIS! AHELA KAHJUSTAMISE VÄLTIMISEKS ÄRGE KUNAGI KASUTAGE MAGNETTRELLE JA KEEVITUSSEADMEID KORRAGA SAMAL TÖÖDELDAVAL DETAILIL.

MATERJALID JA LÕIKEKIIRUSED

• Materjali puurimise lihtsus sõltub mitmest tegurist, näiteks materjali tõmbetugevusest ja kulumiskindlusest. Kõvadus ja/või tugevus on küll tavalisteks kriteeriumideks, kuid samasuguste füüsikaliste omadustega materjalide töödeldavus võib olla suuresti erinev.

• Lõiketingimused võivad sõltuda tööriista kasutamisaajale ja pinnaviimistlusele esitatavatest nõuetest ning neid võivad täiendavalt piirata tööriista ja töödeldava detaili jäikus, määrimine ja masina saadaolev võimsus.

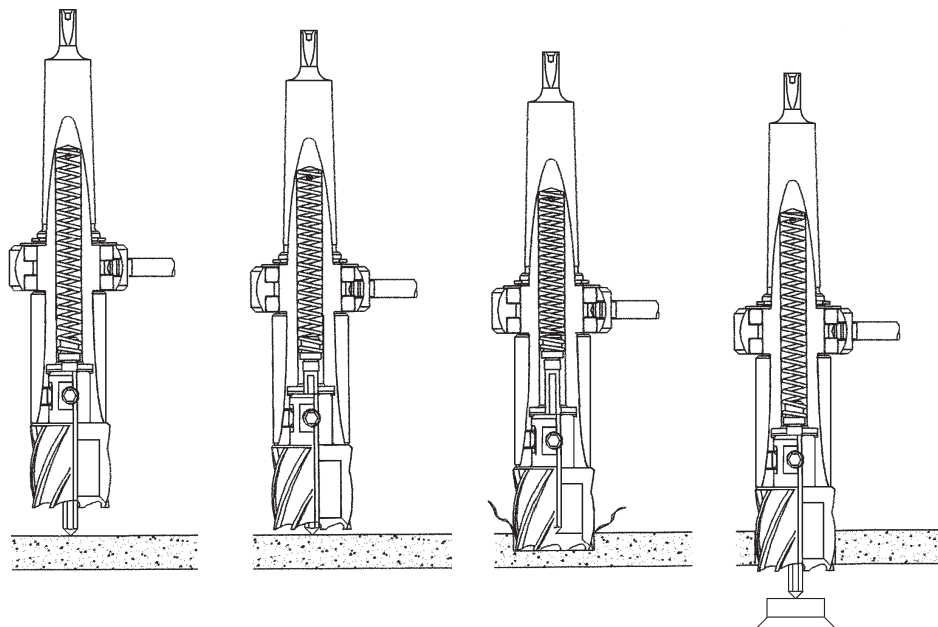
• Mida kõvem materjal, seda aeglasem lõikekiirus. Mõned väikese kõvadusega materjalid sisaldavad abrasivseid koostisaineid, mis kulutavad lõikeketas suurt kiirust lõikamise korral kiiresti. Etteandekiirus sõltub seadistuse jäikusest, eemaldatava materjali hulgast, pinnaviimistlusest ja masina saadaolevast võimsusest.

• Eelistatav on seadistada konstantne pinnakiirus (p/min) ja seda antud materjali puhul hoida ning varieerida teatud piirides etteandekiirust.

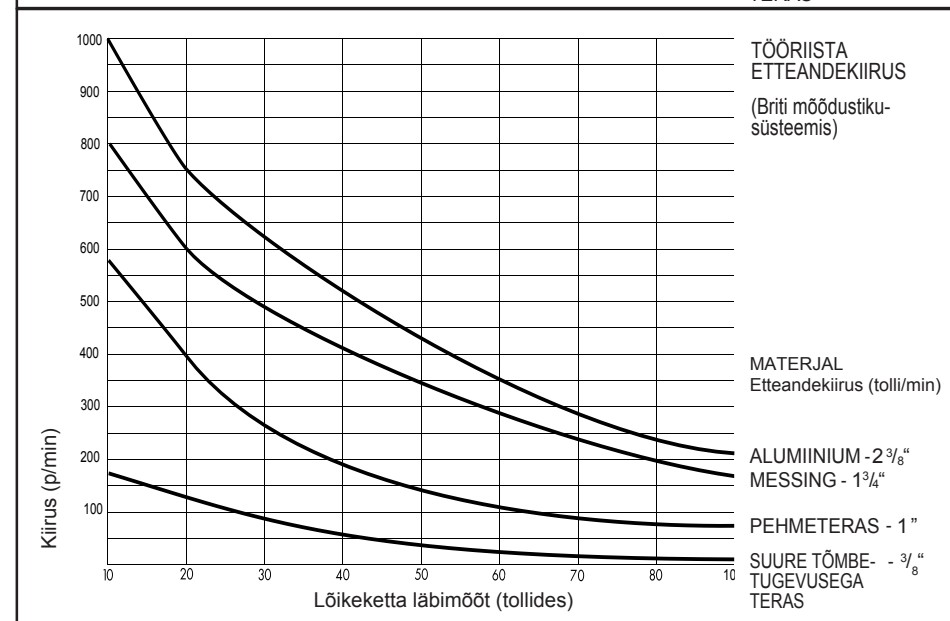
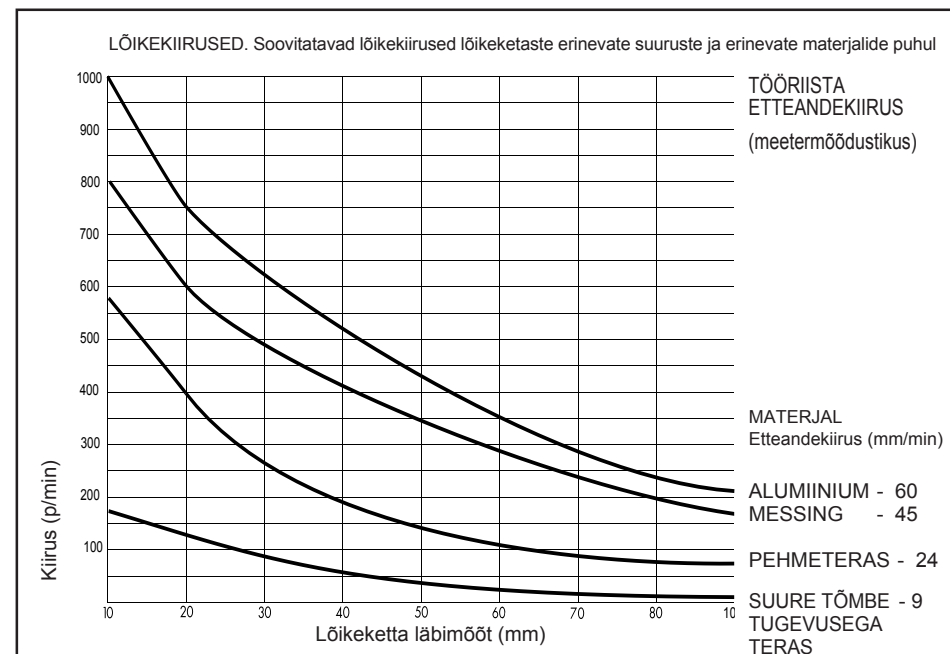
• Masina etteandekiirust mõõdetakse tollides või millimeetrites minuti kohta ja võrdub pöörlemisageduse, lõikeketta hammaste arvu ja ühe hamba kohta tuleva etteande korrutisega. Liiga madal või kõrge etteandekiirus põhjustavad mõlemad lõikeketta enneaegset kulumist. Kõvade materjalide intensiivne etteanne põhjustab lõikeketta murenemist ja intensiivset soojuse tekkimist.

• Saledama ja pika varrega lõikeketastel on etteandekiirus piiratud läbipainde tõttu. Võimaluse korral tuleb alati kasutada suurimat ja tugevaimat tööriista. See on tähtis kõvade materjalide puhul. Tavapäraste M2 HSS -terasest tööriistade puhul on võimalikuks piiriks teras kuni kõvadusega 400 HB.

Kui kõvadus ületab 300 HB, tuleb tööriista kasutusea pikendamiseks kaaluda koobaltsulamist lõikeketaste kasutamist. Kui materjal on pehmem margiga, võivad koobaltsulamist lõikekettad tagada suurema jõudluse, suurendades lõike- ja etteandekiirust kuni 50%. Volframkarbiidpindega lõikekettad tagavad suurema lõike- ja etteandekiiruse kui standardsed lõikekettad.



ETTEANDE- JA LÕIKEKIIRUS



NB! Esitatavad väärtused on orienteeruvad. Tegelik jõudlus sõltub materjali tüübist, paksusest ja kõvadusest, kasutuskohast ja lõikeketta seisukorrast.

KAITSEKATTE PAIGALDAMINE

TRELLIKAITSE KASUTUSJUHEND

Hoolitsege selle eest, et trell oleks elektrivõrgust lahti ühendatud.

Kaitse on kinnitatud kahe kruviga, üks kummalgi trelli küljel.

Vajaduse korral suruge plastist kaitsejuhikud oma paigaldusavadesse mootoriraami mõlemal küljel. Paigaldage kaitse pildil näidatud viisil trellile.

Kinnitage kaitse tarnekomplekti kuuluvate kruvide ja seibide abil trelli külge. ÄRGE pingutage kinnituskruvisid üle; need peavad olema piisavalt lödvad, et võimaldada kaitstel vajaduse korral tõusta. Langetage kaitse puurimispiinnale.

Puurimise ajal peab kaitse alati puudutama puuritavat pinda. Trelli allalaskmisel tõuseb kaitse trelli suhtes üles.



ÕLIPUDELI PAIGALDAMINE

Lõikeõlipudelit hoitakse trellikorpuse ülaossa kinnitatud vedrukronsteini küljes. Kronsteini kinnitamiseks eemaldage ülemisel plaadilt üks pesapeakruvi ja pange polt läbi pudelikronsteini kinnituskõrva, pingutades polti piisavalt nii, et kronstein saaks veidi radiaalsuunas liikuda. Jahutusvedeliku toru on tihe-istu abil kinnitatud isetihenduvale topendihendile haru alusel ja samasugusele kinnitusele võlli alumisel kronsteinil.

KAITSERIHMA PAIGALDAMINE

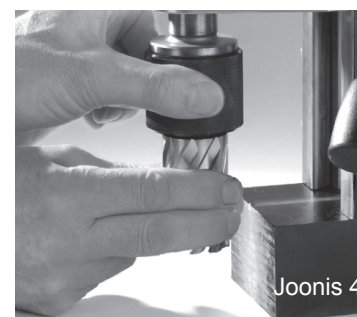
Tarnekomplekti kuuluvat kaitserihma tuleb igal võimalikul juhul kasutada ettevaatusabinõuna, kui magnet vabaneb voolukatkestuse korral – eelkõige juhtudel, kui masin kinnitatakse vertikaalpinnaile või ümberpööratud asendis.

KAITSERIHMA KASUTUSJUHEND

Kui masin on kinnitatud töödeldava detaili külge, et see oleks puurimise ajal õiges asendis, tuleb rihm juhtida läbi trellikorpuse ja magneti vahelise kanali ning seejärel juhtida ümber töödeldava detaili põhiosa. Rihma vaba ots tuleb seejärel juhtida pandlasse, tõmmata pinnale ja lukustada.

Kui lõige on tehtud, tuleb rihm vabastada ja masin enne magneti väljalülitamist toestada.

LÕIKEKETTA PAIGALDAMINE



HOOITSEGE SELLE EEST, ET ENNE MASINA JUURES TÖÖDE ALUSTAMIST OLEKS MASINA ELEKTRITOIDE VÄLJA LÜLITATUD.

Abitihvti paigaldamine

- Abitihvti kasutatakse nii lõikeketta tsentreerimiseks kui jäätmete väljastamiseks pärast lõike tegemist. Tihvtil on lapik külg, mis võimaldab jahutusvedeliku voolata lõike keskkoha, kus on kõige kuumem. Libistage tihvt käbi lõikeketta varres oleva augu.

LÕIKEKETTA PAIGALDAMINE

- Quickhitch™ võllile saab paigaldada mis tahes lõikeketta 19 mm läbimõduga varrega, millel on üks või mitu lamendit. Lõikeketta paigaldamiseks joondage see allpool Quickhitch™ võlliga, pöörake võllihülssi päripäeva vastu vedrut ja hoidke paigal. Joonis 1.

Paigaldage lõikeketta vars võllile, suruge oma kohale ja vabastage hülss. Joonis 2.

Pöörake lõikeketas võllile, hoolitsedes selle eest, et lamend haarduks lukustusmehhanismiga. Joonis 3.

Lukustusoperatsiooni lõpetamiseks pöörake hülssi lõpuni vastupäeva. Joonis 4

Lõikeketta eemaldamiseks pöörake hülssi lihtsalt päripäeva vastu vedrut. Lõikeketas vabastatakse.

Märkige ära augu asukoht.

- Veenduge, et töödeldav detail on puhas ja lapik ning paigutage masin juhikuga lõigatava augu keskkoha kohale.

KINNITAGE KAITSERIHM.

JAHUTUSVEDELIKU KASUTAMINE

- Lõikeõli tagab lõikeketta pikema kasutamisaaja ja võimaldab jäätmeid puhtalt eemaldada. Iga masina juurde kuulub pudel 500 ml õliga.
- Lõikamise alustamisel juhitakse õli automaatselt lõikekettale.
- Vertikaalpinnaile või tagurpidi lõikamisel on soovitatav kasutada lõikepasta, -geeli või -vahtu. Need vahendid on soovitatav enne puurimist panna lõikekettasse.
- Ühendage masin elektrivõrgu pistikupessa. Elektroonilisel juhtpaneelil vilgub punane märgutuli.

NB. Kaitserihm ja kaitsekatted on selguse mõttes fotolt ära jäetud.

LÖIKE ALUSTAMINE



MASINA ELEKTRITOITE SISSELÜLITAMINE

- MASINA ELEKTRITOITE SISSELÜLITAMISEKS vajutage punast nuppu. Vt joonist 5.
 - MAGNETI PINGESTAMISEKS vajutage kollast nuppu ja vabastage see. Kollane märgutuli süttib. Vt joonist 6.
- KONTROLLIGE üle, kas juhik on endiselt augu suhtes tsentreeritud. Magneti pingestamisel võib seade mõnikord tsentri märgist veidi kõrvale nihkuda ja vajalik on ümberpaigutamine.
- Magnet hoiab kinni kõiki raudmaterjale alates minimaalsest paksusest 6 mm.

LÖIKE ALUSTAMINE

- Laske ALATI kaitsekate alla.
- MOOTORI KÄIVITAMISEKS vajutage rohelist nuppu ja vabastage nupp. Süttib roheline märgutuli. Vt joonist 7.
- Pöörake löikeketas veidi allapoole töödeldava detaili pinna poole ja rakendage kergest survet, kuni löikeketas on teinud pinna sisse esimese soone. Suurendage survet, kuni mootor on koorunud. Vt joonist 8.
- Hoidke kogu ülejäänud löike ajal ühtlast survet. Liiga suur surve ei kiirenda löikamist, vaid lühendab löikeketta kasutusiga ja võib kahjustada mootorit. Kui löikejätmed muutuvad siniseks, lisage rohkem õli.



MAGNETI PINGESTAMINE



MOOTORI KÄIVITAMINE

MOOTORI SEISKAMISEKS

VAJUTAGE ROHELIST NUPPU JA VABASTAGE SEE.

- Kui löikeketas jääb saetavasse detaili kinni, seisake mootor ja tõstke enne taaskäivitamist löikeketas detailist veidi välja.
- Kui vool katkeb löikamise ajal, tuleb masin enne mootori taaskäivitamist lähtestada.
- Löikamise lõpus väljastatakse löikejätmed. Eemaldage löikeketas lõigatavast detailist ja seisake mootor.
- Magneti deaktivamiseks vajutage kollast nuppu ja vabastage nupp. Magnet ei deaktiveeru kohe, vaid enne magneti deaktiveerumist on 3-sekundiline viiteaeg, mille ajal kõlab pidev signaalheli.

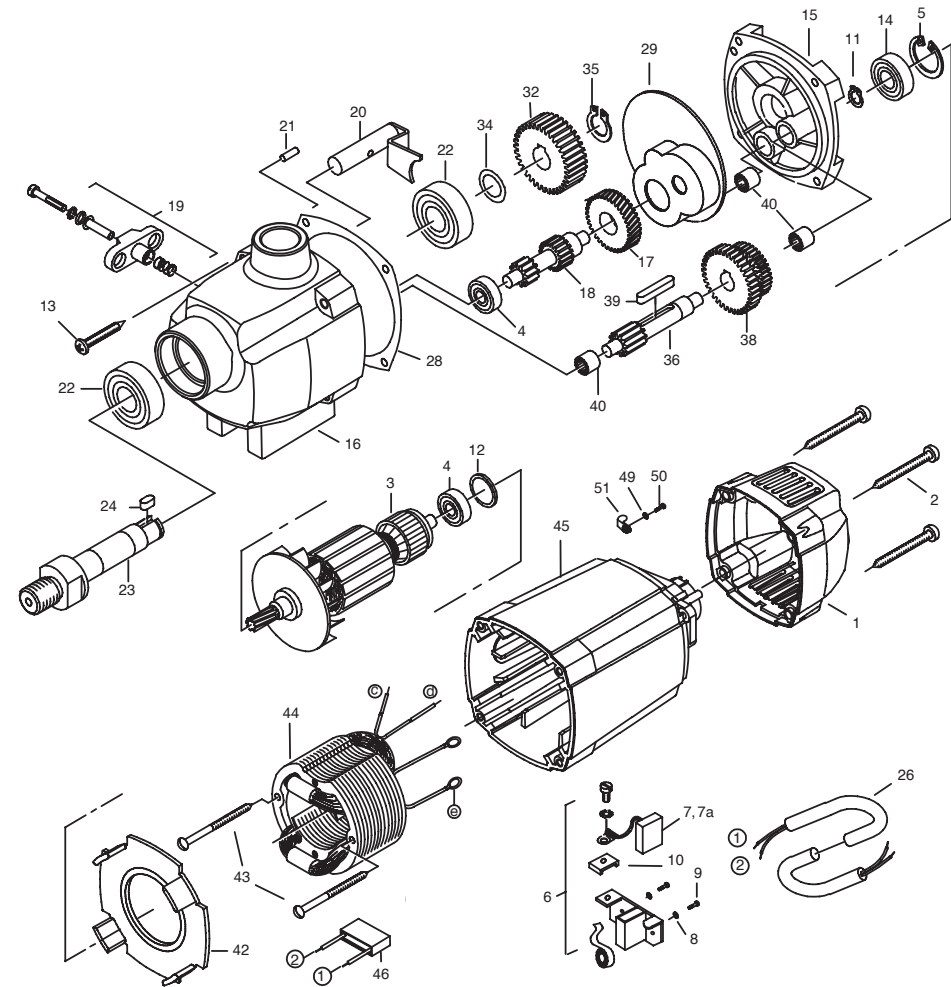
KÄIVITUSE VÕI SEISKAMISE EBAÕIGE JÄRJEKORD

- Kõigi õiges järjekorras teostatud toimingute puhul kõlab üks signaalheli. Ebaõige järjekorra puhul kõlab pidev signaalheli.
- Trelli ega magnetit ei tohi kasutada enne, kui süttib toitenupu punane märgutuli.
- Kui süttib toitenupu punane märgutuli, ei tööta mootor enne, kui magnet on aktiveeritud.



LÖIKE ALUSTAMINE

HB500 MOOTORI OSAD



11/11

D 5000 mootor – 230 V

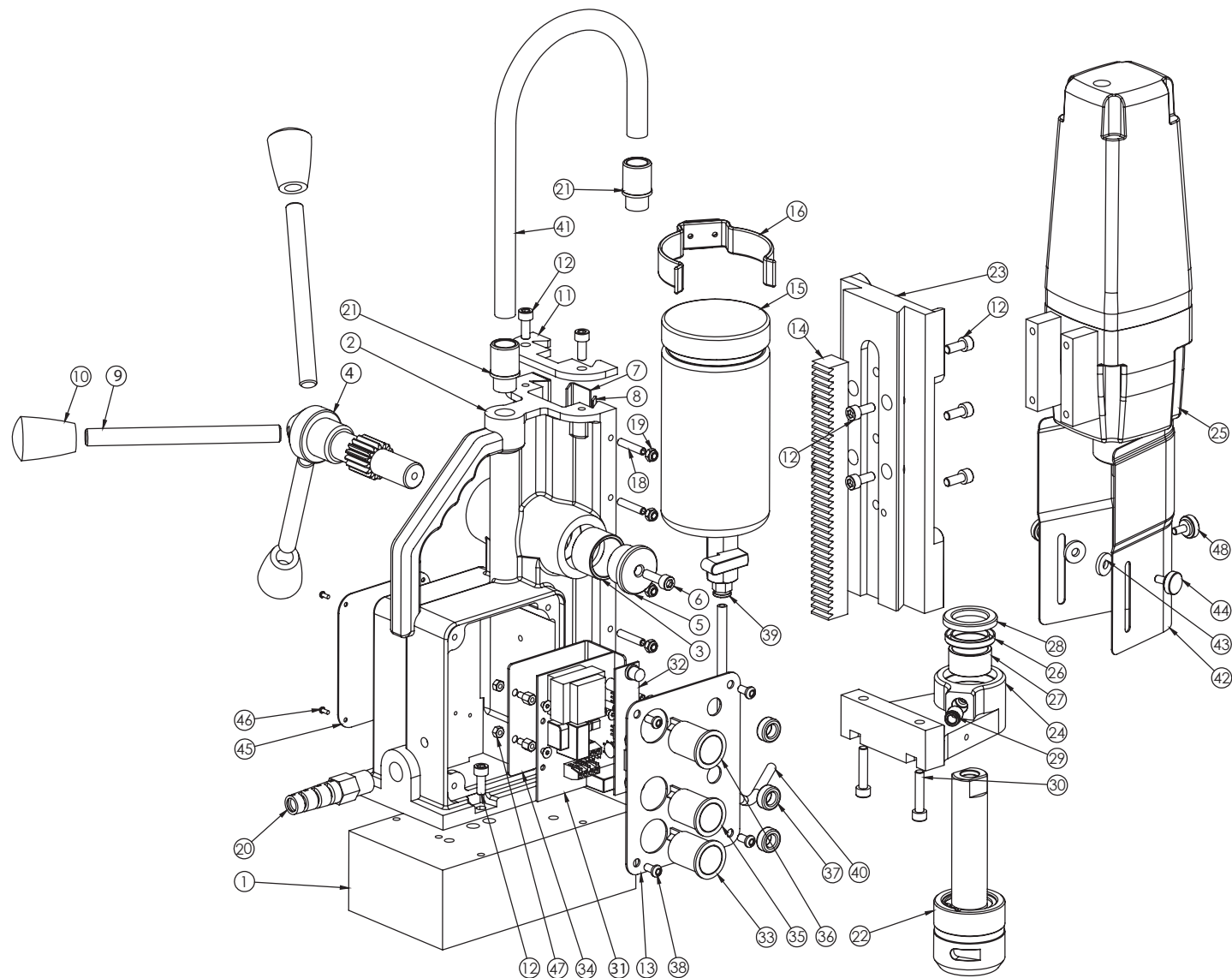
Pos	Nimetus	Ko-gus	Osa nr
1	Kate, sinine	1	EIB202
2	Isekeermestuv kruvi HC 4,8x38	4	EIB101
3	Rootori komplekt	1	EIB102-2
4	Soonega kuullaager 608 2Z	1	UDC022
5	Lukustusrõngas 28/1,2	1	EIB042
6	Harjahoidiku komplekt	2	EIB105
7	Harjapaar. (A) 6,3x10x18	1	EIB106C
8	Vedrusseib B4	4	EIB172
9	Isekeermestuv kruvi ZM4x12	4	EIB108
10	Kontaktseib	2	EIB152
11	Lukustusrõngas 11/1		EIB143
12	Rõngastihend 22x2,5		EIB111
13	Isekeermestuv kruvi HC 4,8x50	4	EIB157
14	Soonega kuullaager 6001 2Z		UDC023
15	Käigukast ja kaitsekate, hall		EIB205
16	Käigukasti korpus, hall		EIB204
17	Vahehammasratta 34 Z.		EIB117
18	Kahe väikehammasratta võll 11/17 Z.		EIB007
19	Käiguvaheti komplekt		EIB017
20	Ühenduspoldi komplekt		EIB008
21	Tihvtüübel 4x12		EIB120
22	Soonega kuullaager 6203 RS	2	UDC014
23	Väljundvõll		EIB122
24	Segmentliist A5x5x12		EIB034A

Pos	Nimetus	Ko-gus	Osa nr
26	Kahe südamikuga kaabel	1	EIB125
28	Käigukasti tihend	1	EIB126
29	Määrdeaine sektsiooni tõke	1	EIB083
30			
31			
32	Võlli hammasratta 45 Z.	1	EIB004
33			
34	Lukustusseib 15/22x0,2	1	EIB076
35	Lukustusrõngas 15/1	1	EIB130
36	Käigukasti võll 13 Z.	1	EIB131
37			
38	Kahekordne hammasratta 34/40 Z.	1	EIB132
39	Segmentliist A5x5x28	1	EIB034
40	Nõellaager HK0810	3	UDC020
42	Ventilaatorikate	1	EIB135
43	Isekeermestuv kruvi HC 3,9x60	2	EIB136
44	Staatori komplekt	1	EIB137-B
45	Mootori korpus, sinine	1	EIB203
46	Kondensaator	1	EIB139
49	Seib 3,2	1	EIB206
50	Isekeermestuv kruvi HC 2,9x9,5	1	EIB153
51	Kaabliklamber	1	EIB085

D5000 mootor – 110 V

3	Rootori komplekt	1	EIB102-1	44	Staatori komplekt	1	EIB137-A
---	------------------	---	----------	----	-------------------	---	----------

HB500 STATIIVI OSAD



POS NR	KOGUS	OSA NR	NIMETUS
1	1	M0034	MAGNETALUS (MIDI)
2	1	20348	KORPUS
3	2	M0081	VÄIKEHAMMASRATTA PUKS
4	1	M0042	SUUR HAMMASRATAS
5	1	M0072	HAMMASRATTA OTSAKATE (SÜGAV)
6	1	SC620CAP	M6x20 PESAPEAKRUVI
7	2	60 100A	MESSINGRIBA
8	1	20389	GFS MINIBOR
9	3	10081	KÄEPIDE (12 mm VÄIKE)
10	3	10082	KÄEPIDEME NUPP
11	1	10084	ÜLEMINE PLAAT
12	13	SC61 5CAP	M6x15 PESAPEAKRUVI
13	1	20305M	HB500 LÜLITI PLAAT
14	1	10215	RAAM
15	1	30 046A	VÄIKE ÖLIKANN KRAANIGA (MUST KORK)
16	1	10076C	ÖLIKANNU KINNITUSKLAMBER
17	-	-	-
18	6	10 085A	M5x25 SEADEKRUVI
19	6	10 085B	M5 NYLOC-MUTTER
20	1	10231	M16 PINGEVABASTUSTOPEND
21	2	40026	M16 TOPENDTIHEND
22	1	BD062	KIIRVABASTUSVÖLL, KOMPLEKTNE
23	1	M0167	HB500 D5000 LIUGUR
24	1	M0516	HB500 D5000 TUGI
25	1	EIB21 / EIB22	D5000 TRELLI MOOTOR 110 V / 240 V
26	1	M0050-2	JAHUTUSVEDELIKU INTEGREERITUD TIHEND
27	1	MO 521	TUGIPUKS
28	1	M0050-1	JAHUTUSVEDELIKU INTEGREERITUD TIHEND
29	1	M0066	6 mm TIHE-ISTUGA LIIDE
30	2	SC630CAP	M6x30 PESAPEAKRUVI
31	1	MM1-5E/MM1-5G	PCB-PLAAT 110 V / 240 V
32	1	MM1_4M	LED-PLAAT MAKITA
33	1	MM1_22	ROHELINE LUKUSTUSLÜLITI
34	1	MM1-17	PCB-TAGAPLAAT
35	1	MM1_1	MM1 MAGNETNUPP - KOLLANE
36	1	MM1J0	MM1 TOITENUPP - PUNANE
37	3	MM1-3	MM1 LED-RÕNGAS
38	4	SC510BUT	M5x16 NUPUKUJULISE PEAGA KRUVI
39	1	50015C	1/8 BSP-6 MM MUST, TIHEISTUGA
40	1	BD029	6 MM ÖLITORU
41	1	M0443	SUUR KAITSETORU 12 MM
42	1	VIS01 5	TRELLIKAITSE
43	3	10094	M6 KAITSETIHEND
44	3	BD068	M5x10 KAITSE-KÄSIKRUVI
45	1	NWP-04	HOIATUSSILT
46	4	Neet 2 mm	MESSINGIST NAELNEET
47	3	BD046	PCB MESSINGIST TUGI
48	1	Torx	TORX-KAITSEKRUVI/SEIB

MÄRKUSED